

Notifizierte Stelle Nr. 2390
Parkstraße 11, A 8700 Leoben

SYSTEMCERT
Zertifizierungsges.m.b.H.

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT **der werkseigenen Produktionskontrolle**

2390 – CPR – P05180415

Gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

tragende, geschweißte Stahlkonstruktionen

bis EXC3 nach ÖNORM EN 1090-2:2018

Deklarationsmethode: ZA 3.2 bis ZA 3.5 EN 1090-1:2009+A1:2011

in Verkehr gebracht durch

PN Group Regal und Metallbautechnik GmbH
Graben 17
4690 Schwanenstadt
Österreich

und hergestellt im Herstellwerk PN Group Regal und Metallbautechnik GmbH ebendort.

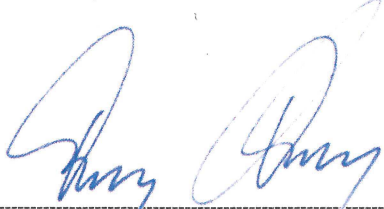
Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Beiblatt Nr. P05180415/4 wurde erstmals am 23.06.2015 ausgestellt und bleibt längstens bis 22.06.2021 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Bauprodukt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Leoben, am 23.10.2018



Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



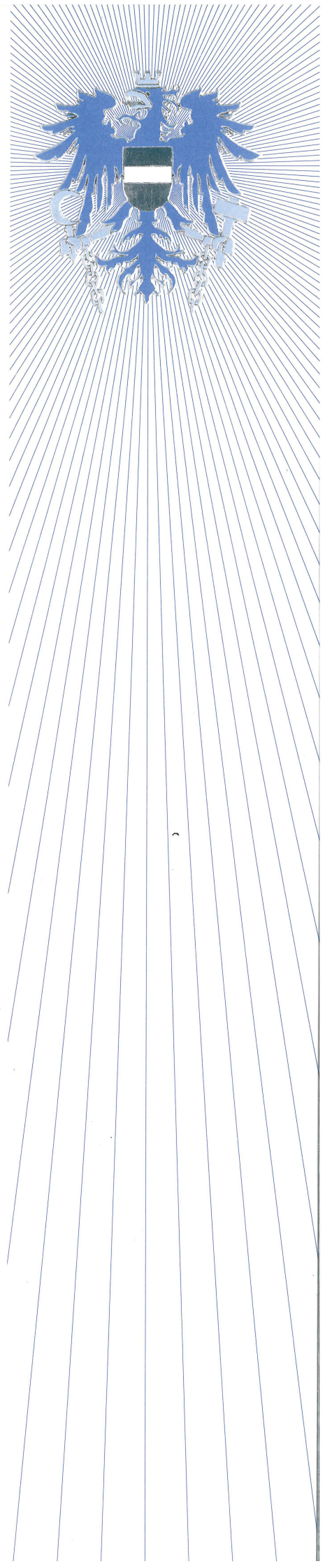
Registrier-Nr.: P05180415

SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.

Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria

akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid

GZ BMDW-92.321/0051-I/12/2018 vom 22.03.2018.



BEIBLATT 2390 – CPR – P05180415/4

PN Group Regal und Metallbautechnik GmbH

4690 Schwanenstadt, Graben 17, Österreich

Produkte: Bühnen, Hallen, Vordächer, Carports, Stützen

Spezielle Prozesse

- ☐ Statische Berechnung
- ☒ Mechanische Verbindungsmittel (nicht planmäßig vorgespannt)
- ☒ Mechanische Verbindungsmittel (planmäßig vorgespannt)
- ☐ Korrosionsschutz
- ☐ Thermisches Trennen
- ☐ Wärmebehandlungen
- ☐ Sonstiges
- ☒ Schweißen

Schweißprozesse:

- 111 - Lichtbogenhandschweißen
- 135 - Metall-Aktivgasschweißen
- 141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Qualifizierung der Schweißverfahren:

- 111 gemäß EN ISO 15614-1 für 1.1 und 1.2
- 135 gemäß EN ISO 15612 für 1.1 und 1.2

Grundwerkstoffe: 1.1 und 1.2 bis EXC3 und 8.1 in EXC1

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

BOGNER Josef, Ing., geb. am 22.07.1971, IWE extern AT 1194

Vertretung: THOM Simon, geb. am 25.10.1982, Facharbeiter Metall, Werkmeister
Mechatronik, geprüfter Schweißer

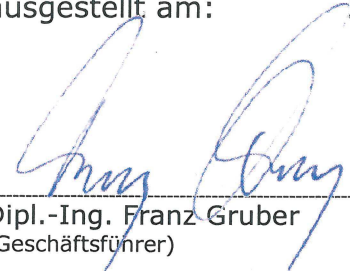
Bestätigung:

Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Anmerkung: Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P05180415 gültig.

Zertifizierung am: 23.06.2015

ausgestellt am: 23.10.2018


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P05180415

SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.

Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria

akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid

GZ BMDW-92.321/0051-I/12/2018 vom 22.03.2018.